**PROGRAMA DE EXAMEN TEORÍA DE LAS ORGANIZACIONES**

**Profesora: Mariela Pérez**

**Cursos: 4º 1º, 2º y 3º División**

**Ciclo Lectivo: 2019**

**Bloque Nº 1**

**Las Organizaciones**

Importancia de las organizaciones. Definición de las organizaciones. Implicancias sociales de las organizaciones. Características. Clasificación de las organizaciones. Recursos. Clases de recursos. Espacio organizacional: concepto y clasificación: interno y externo. La organización como sistema social. La organización y su medio ambiente. Las organizaciones que no son empresas: asociaciones, organismos públicos. Cultura organizacional: concepto y elementos de la cultura.

**Bloque Nº 2**

**Administración**

Importancia de la administración. Evolución de la actividad administrativa en el tiempo. Definición de administración. Ciencia, técnica y arte.

**Bloque Nº 3**

**El administrador**

Tipos de administradores o gerentes. Clasificación. Habilidades básicas para el puesto. Definición de gerencia. Funciones del administrador o gerente.

**Bloque Nº 4**

**Proceso administrativo**

Proceso administrativo: concepto. Etapas. Actividades importantes en cada una de ellas.

Esquema de las etapas del proceso administrativo. Aplicación del proceso administrativo en la práctica.

**Bloque Nº 5**

**La Empresa y el Empresario**

Empresario: características. Empresarios en comparación con los gerentes .Empresario operativo y estratégico. Empresa: definición y clasificación. La empresa como sistema. Relaciones y funciones de la empresa.

**Bibliografía:**

* **Teoría de las organizaciones. Angrisani. Medina. Rubbo**
* **Teoría de las organizaciones. Francisco Mochón. María del Carmen Mochón. Marta Saez Mochón. Editorial Alfaomega**
* **Teoría de las organizaciones. Héctor Fainstein. Editorial Aique**
* **Apuntes del docente**

**……………………….**

**Prof. Mariela Pérez**